

Rigips ProFinish

č. Rigips ProFinish_LE_0613

1 Jedinečný identifikačný kód typu výrobku

Rigips ProFinish_LE_0613

2 Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.4

Pozri bod 1. Pre jednoznačnú identifikáciu pozri dátum a čas výroby na štítku.

3 Zamýšľané použitie stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou

Škárovacia látka pre sadrokartónové dosky – ukončovacia škárovacia látka typu 2A podľa EN 13963.

4 Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods.5

Saint-Gobain Rigips Austria GesmbH
Wiener Neustädter Straße 63
A-2734 Puchberg

5 V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods.2

Pozri bod 4

6 Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V

Systém 4, systém 3 pre reakcia na oheň

7 V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma

Notifikovaná osoba MA 39 – Test , Inspection- and Certification Body of Vienna s identifikáciou č. 1140 vykonal skúšku typu reakcia na oheň podľa systému 3 a vydal klasifikačnú správu č. MA-39-VFA 2006-0880.01
Výrobca vykonal počiatkové skúšky typu výroby. Riadenie výroby je v súlade EN ISO 9001:2008.

8 V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý bolo vypracované Európske Technické Osvedčenie

Nie je relevantné

Rigips ProFinish

č. Rigips ProFinish_LE_0613

9 Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Harmonizované technické špecifikácie
Reakcia na oheň	Trieda A1	EN 13501-1
Pevnosť v ťahu pri ohybe	NPD	EN 13963

10 Parametre výrobku uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovými parametrami v bode 9. Toto vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 4.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Peter Giffinger, Managing Director

(Meno a funkcia)

Puchberg, 16.3.2017

(Miesto a dátum podpisu)



(Podpis)