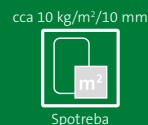


Technický list

Rimat 150 G



Popis výrobku

Rimat 150 G je jednovrstvová sadrová omietka na strojové spracovanie. Chemicky je to zmes hemihydrátu síranu vápenatého, vápenného hydrátu, piesku, perlitu a prísad na zlepšenie spracovania, prílnavosti a stavebno-fyzikálnych vlastností.

Klasifikácia podľa STN EN 13279-1: B5/50/2

Farba: sivobiela

Oblasť použitia

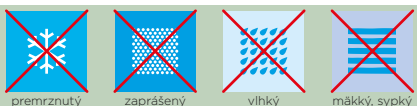
Rimat 150 G je vhodný na strojové omietanie tehlového muriva, pórobetónového muriva, betónových povrchov a keramických stropov. Taktiež je vhodný do priestorov so štandardnou vlhkosťou ako kuchyne alebo kúpeľne (záťažová skupina W3) a pri min. hrúbke 10 mm je vhodný pod keramické obklady.

Príprava podkladu: Pri použití na betónový podklad odporúčame použiť kontaktný mostík Rikombi Kontakt. Na pórobetónové a všetky nasiakavé podklady odporúčame použiť regulátor nasiakavosti Rikombi Grund.

Odporúčaná hrúbka omietky:

Stena (betónová)	10 mm
Strop	8 mm
Lahké stav. tvárnice, tehlové murivo	15 mm

Podklad nesmie byť



Skladovanie

Produkt je nutné skladovať v suchom prostredí. Nespracúvať pri teplote pod +5°C. Pôsobením vlhkosti na produkt pred jeho spracovaním, môže nastať zmena fyzikálnych vlastností, resp. zníženie reaktivity s vodou. Počas a po spracovaní je nutné otvorené alebo porušené vrecia s produktom náležite ochrániť pred pôsobením vzdušnej vlhkosti. Materiál je nutné spracovať do 12 mesiacov od dátumu výroby.

Technické údaje

Spracovateľnosť	cca 120 - 150 min.
Hrúbka	8 - 15 mm
Spotreba	cca 10 kg/m ² /10 mm
Pevnosť v tlaku	>2,5 N/mm ²
Pevnosť v ťahu za ohybu	>1,0 N/mm ²
Faktor difúzneho odporu	μ = 10
Reakcia na oheň	A1
Balenie	40 kg vrecia/30 ks na palete

Spracovanie

Zmes sa spracováva štandardnými omietacími strojmi, podľa pokynov uvedených výrobcami omietacích strojov. Striekanie Rimat 150 G na steny by sa malo vykonávať vodorovne (vertikálne zostupne). Pomocou H-laty a nerezového hladítka vyrovnáme a vyhladíme povrch do potrebnej kvality. Pri slabých podkladoch sa musí omietka vystužiť textilnou sieťkou zo skleneného vlákna. Spracovanie sa musí vykonať na „mokra“. Otvorené balenie je nutné spotrebovať do 3 mesiacov.

Bezpečnosť

Karta bezpečnostných údajov je k dispozícii na www.rigips.sk